



Logiciel professionnel pour la

Gestion des opérations de Fabrication

FRANCE
42, avenue Raymond Poincaré
75782 Paris cedex 16
Tél.: 33 (01) 44 34 46 00
Fax: 33 (01) 44 34 46 01
E: cdcfactory@cdcsoftware.com

ATLANTA
Two Concourse Parkway
Suite 800
GA 30328 USA
Tel: +1 786 235 0682
+1 770 351 9600
E: cdcfactory@cdcsoftware.com

UK
Pioneer House
7 Rushmills
Northampton NN4 7YB
Tel: +44 1 604 630050
E: cdcfactory@cdcsoftware.com

ESPAGNE
Frederic Mompou, 5-5^a
08960 Sant Just - Barcelona
Tel: +34 93 480 28 50
Fax: +34 93 480 28 55
E: info.spain@cdcsoftware.com

www.cdcfactory.com

Make Action Unavoidable



ALIMENTATION ET BOISSONS



PRODUITS PHARMACEUTIQUES



PRODUITS DE BIENS DE CONSOMMATION COURANTE

Logiciel professionnel pour la

gestion des opérations de Fabrication

Make Action Unavoidable

CDC Factory est le premier système de gestion des opérations de fabrication destiné à faciliter la prise de décisions immédiate des opérateurs. Avec la standardisation des meilleures pratiques de Lean Manufacturing, OEE, et gestion des projets d'Amélioration Continue, CDC Factory offre un environnement de travail en temps réel qui unit Planification, Opérations, Qualité et Maintenance.

Les fabricants de produits alimentaires, de produits pharmaceutiques, et de produits de biens de consommation ont noté des améliorations significatives de leur productivité en donnant plus de moyens à leurs actifs les plus importants au sein de leurs usines - leurs opérateurs. Dotés d'informations en temps réel concernant les opérations de production et leur coût unitaire, les équipes de fabrication peuvent mettre en place des optimisations de performance de façon immédiate en appliquant des ajustements en temps réel et en pouvant immédiatement vérifier les améliorations apportées.

En dehors de ces améliorations notables, ces fabricants réussissent également à obtenir des gains significatifs de productivité en utilisant l'intelligence en temps réel pour identifier les priorités nécessaires à des améliorations à long terme, en incluant des innovations de produit, des optimisations du niveau de service, en identifiant des priorités dans les stratégies d'investissement, ainsi qu'en définissant de nouveaux objectifs de performance pour les équipes de fabrication.

En réalisant le changement à une gestion de la fabrication en temps réel, les fabricants utilisant des processus intensifs peuvent obtenir le niveau de service et d'innovation nécessaire aux constantes évolutions du marché.



exécution



gestion



stratégie

CDC Factory répond à l'objectif principal des usines de fabrications en leur fournissant un unique moteur d'automatisation des processus de fabrication incluant un contrôle en temps réel de la production, MES, de la qualité et une planification dynamique. Notre logiciel va bien plus loin que la simple fourniture d'écrans intuitifs et faciles d'utilisation. En analysant chaque profil de l'usine, nous avons consolidé les informations servies dans le format adéquat au moment adéquat nécessaires à fournir l'intelligence en temps réel.

Il est possible de libérer des capacités cachées dans l'usine de fabrication en enregistrant l'activité au jour le jour en termes de ratios, de productivité, d'utilisation, et de coût d'unité. En donnant l'accès à ces informations aux employés, nous leur permettons de réagir de façon immédiate.

Beaucoup de fabricants consacrent trop de temps aux tâches administratives et à la collecte de données, leur laissant peu de temps pour se concentrer sur la mise en place d'améliorations.

CDC Factory est une excellente solution professionnelle de gestion de la performance en temps réel qui délivre des mesures OEE en temps réel, une assurance de qualité ainsi que bien d'autres mesures. Le système complet se met en place et commence à produire ses premiers effets positifs au bout de 8 semaines.

Qu'il s'agisse d'une usine à une seule ou à plusieurs unités de fabrication, CDC Factory fait disparaître le gap entre l'unité de production et la visibilité du management, en permettant une transparence complète des processus de fabrication et de la performance des opérateurs.

Finalement, l'action en temps réel et les initiatives d'optimisation continues peuvent être liées directement à vos objectifs financiers pour augmenter la production, découvrir des capacités cachées et gagner des parts de marchés.

“Nous mesurons des améliorations spectaculaires de la performance en ligne et nous espérons continuer à construire dans ce sens. Nous avons observé des modifications de comportement au sein de l'organisation, telle que le responsable de fabrication parlant la même langue que l'équipe directive – les opérateurs apprécient beaucoup cette situation et le temps que le management dédiait aux tâches administratives à été divisé de moitié”

Graeme Jewett, Président, Marsan Foods

Modules **CDC** Factory



PROGRAMMATION – Programmation de la production à capacité finie en temps réel Permet d'actualiser rapidement les programmations réalisées afin de les adapter aux besoins de productions de façon hebdomadaire, journalière, ou par heure, en adaptant la demande en fonction de la disponibilité des matières premières, de l'activité et de la capacité des équipements.



PERFORMANCE – Gestion du rendement en temps réel Identifie les pertes en fabrication, réalise des mesures OEE, contrôle les coûts en temps réel et calibre la performance des équipes. Permet de réagir et de faire des ajustements en temps réel. Utilise la technologie de l'écran tactile afin de fournir une qualité personnelle d'exécution, une information immédiatement disponible dans le format approprié.



QUALITÉ – Contrôle de la Qualité Permet de contrôler et suivre sans papier tous les processus du contrôle de la qualité au sein de l'usine de fabrication. Automatise la saisie des contrôles en relation avec la qualité des produits. Réduit les erreurs grâce au contrôle SPC. Fournit un feedback immédiat sur toutes les exceptions de Qualité et assure un Contrôle de Qualité approprié, en ligne avec les routines standard de fabrication.



ANALYSE – Analyses de l'activité Analyse rapidement la performance et les tendances basées sur les rotations, les équipes, les individus, les matières, les équipements, les lignes de production, les produits, l'emballage, etc. Identifie les opportunités d'amélioration en performance de production, innovation de produit, sécurité et goulots d'étranglement sur la chaîne d'approvisionnement. Analyse le coût de production en fonction des objectifs en support à l'analyse des pertes et profits.



AMELIORATION – Amélioration Continue Offre une transparence complète de toutes les initiatives d'amélioration identifiées au sein de l'usine de fabrication. Ferme le cycle entre les améliorations potentielles et les réelles en traduisant leur potentiel en termes financiers.



MAINTENANCE – Réponses aux demandes de maintenance Utilise une fonction de contrôle de maintenance en temps réel entièrement intégré avec les équipes de contrôle de l'unité de fabrication, afin d'améliorer les temps de réponse des opérations de maintenance et l'utilisation des actifs. Intègre une génération de demande d'intervention répondant aux systèmes communs EAM.



ACTIFS – Gestion des actifs Améliore la planification des travaux de maintenance, réduit le coût total de la propriété de l'actif, réduit les inventaires de maintenance, améliore la disponibilité et permet de définir des stratégies proactives de maintenance.



SECURITE – Sécurité Améliore le degré de conformité avec les besoins de régulation de la sécurité, tout en diminuant les charges administratives qui y sont liées grâce à l'automatisation du HACCP, des permissions d'interventions et d'autres procédures de sécurité utilisées au sein de l'usine.



INTEGRATION – Intégration de Systèmes Lie en temps réel le fonctionnement quotidien de l'usine avec l'information financière provenant de l'ERP afin de fournir une visibilité complète de l'entreprise. Utilise des modèles standard d'importations et d'exportations de données destinés à l'intégration avec l'ERP et les systèmes d'automatisation de l'usine. CDC Factory a la capacité de s'intégrer à n'importe quelle solution ERP et dispose de modèles d'intégration prédéfinis pour des solutions telles que SAP et Ross Enterprise.

Gestion de la performance en temps réel avec CDC Factory

1 Une usine compétitive est capable de créer, produire et livrer des produits plus rentables que sa concurrence

- Augmentation fiable de la capacité
- Mix rationnel des SKU
- Détermination des priorités d'investissements
- Amélioration des marges SKU
- Mise en place de standards d'amélioration multi lignes de fabrication
- Comparatifs de rendements et opportunités multi lignes de fabrication
- Meilleure réactivité en innovation et en approvisionnements de produit

2 Gestion de la Production

- Amélioration du niveau de service client
- Améliorations OEE
- Comparaison des coûts unitaires - SKUs
- Amélioration des ratios heure/homme
- Comparaison de la performance des équipes
- Définition de nouveaux objectifs et nouveaux standards
- Améliorations de la précision de la planification

3 Amélioration Continue

- Base les campagnes sur des informations en temps réel
- Consultations des améliorations détaillées
- Définition de méthodes de causes à effets
- Gestion directe des campagnes depuis l'usine
- Vision en temps réel du statut des campagnes
- Support unifié de l'approche Opérations/Qualité/Maintenance
- Suivi des objectifs d'amélioration

4 Analyse Stratégique

- Identifie le mélange SKU Idéal, l'Acceptable et le Pire
- Comprend les profils de coûts produits
- Trace l'utilisation de la main d'œuvre
- Consulte les capacités de disponibilité
- Mesure l'utilisation des actifs
- Identifie les opportunités d'amélioration du rendement

5 Gestion de la qualité

- Permet d'obtenir des audits clients transparents de qualité
- Répond en temps réel aux problèmes de qualité
- Réduit le stock en quarantaine
- Réduit la consommation de matériaux
- Offre une visibilité complète en un coup d'œil
- Identifie les principaux modèles de rejets de produits
- Permet d'appliquer des améliorations de processus

6 Supervision de la Production

- Etats par zone
- Vise l'atteinte des objectifs OEE
- Conduite des campagnes d'amélioration
- Assure l'atteinte des objectifs de planification
- Assure la conformité avec les standards
- Alerte immédiatement en cas d'actions correctives

7 Programmation a capacité finie

- Visibilité en temps réel de la progression des ordres
- Automatisation des programmations des lignes de production
- Identifications des modifications dynamiques en temps réel

8 Révision de la ligne en temps réel au moment des rotations

- Consensus des priorités défini par les équipes
- Définition immédiate des plans d'actions
- Permet une réelle prise en main par les équipes

9 Opérations de Production

- Réelle visibilité Upstream/Downstream
- Automatise les mises en place et les modifications de procédures
- Contrôle des mises en route
- Mise en marche rapide des opérations de maintenance
- Contrôle des petits problèmes répétitifs
- Visualisation rapide des objectifs
- Ajustements réalisés en temps réel
- Facilite les tâches d'administration

10 Contrôle de Maintenance

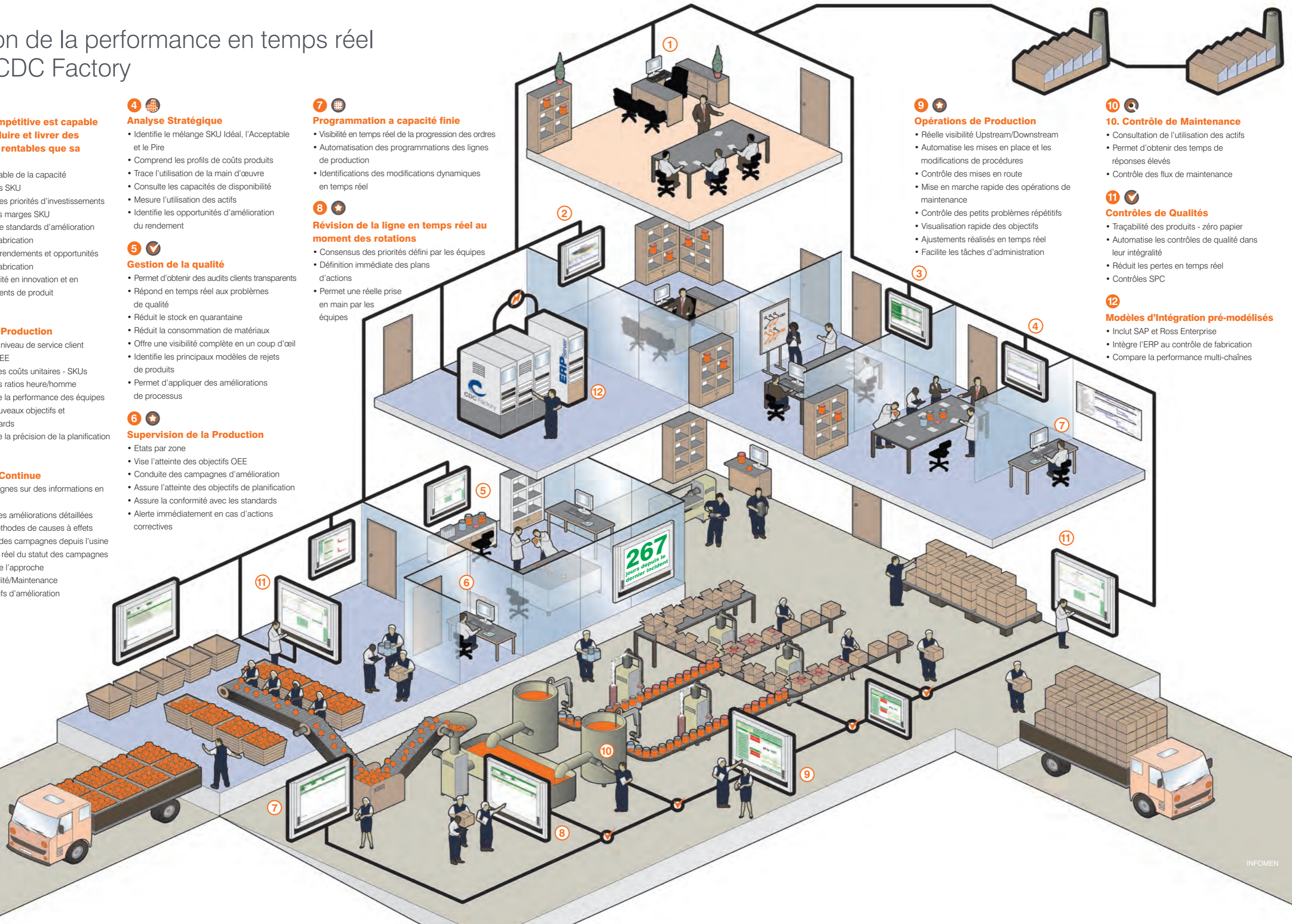
- Consultation de l'utilisation des actifs
- Permet d'obtenir des temps de réponses élevés
- Contrôle des flux de maintenance

11 Contrôles de Qualité

- Traçabilité des produits - zéro papier
- Automatise les contrôles de qualité dans leur intégralité
- Réduit les pertes en temps réel
- Contrôles SPC

12 Modèles d'Intégration pré-modélisés

- Inclut SAP et Ross Enterprise
- Intègre l'ERP au contrôle de fabrication
- Compare la performance multi-chaînes



Spécialistes des secteurs de l'Industrie

Clients



Résultats Prouvés

- » H.J. Heinz Sauces, 5% d'augmentation de la capacité de production
- » Berner Foods Dairy, 20% d'augmentation de l'efficacité
- » Marsan Foods Frozen Entrees, 43% de réduction des temps de rotation
- » Uniq Prepared Foods Fresh Salads, 15% d'augmentation de l'efficacité
- » Abbyland Foods Meats, 10% d'augmentation de l'efficacité
- » Caypso Sofá Drincs Ltd, 50% de réduction des niveaux de stock
- » Grencore Foods, 5% de réduction en coûts directs de la main d'œuvre
- » Wise Foods, 28% de réduction des inventaires, tout en maintenant un niveau de service de 99.6%
- » Monterey Gourmet Foods, 66% de réduction des temps de rotation

Dû à sa spécialisation dans les industries de fabrication, CDC Factory élimine les risques et les frais indirects qui sont communs aux systèmes généralistes. Spécifiquement dessiné pour l'industrie de processus, CDC Factory possède des caractéristiques uniques:

Prêt à l'emploi – Nos solutions sont regroupées dans une offre standard prête à l'emploi. La solution inclut des mesures habituelles en fabrication telles que l'OEE ou les coûts par unité, ainsi que des outils standards d'amélioration continue et des utilitaires Six Sigma permettant d'assurer un ROI plus rapide.

Indépendance de l'ERP – Basé sur un environnement Web et utilisant des modèles pré-configurés d'importation et d'exportation de données, CDC Factory permet une intégration avec n'importe quel ERP. Il fournit une intégration transparente à un niveau corporatif en alliant l'activité au jour le jour à l'information financière nécessaire.

Chaîne de Fabrication Intégrée – Finis les feuilles de calcul dissociées, les MES, les historiques ou solutions spécifiques d'automatisation. CDC Factory fournit la capacité d'unir les différentes solutions de l'usine en utilisant un moteur compact fonctionnant en temps réel.

Basé sur des profils – Dessiné spécifiquement sur la base des différents profils intervenant sur le cycle de fabrication, CDC Factory offre l'information au moment précis et dans les formats corrects afin de conduire les actions depuis le niveau de la chaîne de fabrication jusqu'aux niveaux de décisions stratégiques.

Implémentations réussies

CDC Factory assure une méthode de mise en route réutilisable et évolutive permettant d'obtenir des résultats qui commencent à se manifester au bout de 8 semaines. Aux entreprises qui désirent vérifier les bénéfices de ce type d'outil, nous leur offrons une étude de 3 jours sans engagement qui leur permettra d'identifier les zones spécifiques d'amélioration, les réductions de coût réalisables et les mesures de performances clefs de leur chaîne de fabrication.

“L'étude de notre rendement a été une décision clef qui nous a aidé à obtenir un modèle de notre fonctionnement actuel et à comprendre le potentiel que nous pouvions obtenir du projet. La rapidité avec laquelle l'équipe de CDC a compris les besoins de notre activité et a appliqué la solution a été impressionnante. De plus, le jour même de la mise en route, nous obtenions déjà des résultats.”

Marc Grasse, Directeur des Opérations de Fabrication, Masters Gallery Foods, Inc.

Étude de cas

Fabricant reconnu de sauces, Heinz a du faire front au déficit du produit « give-away ». Les processus et les systèmes d'enregistrement d'informations manuels ne généraient pas les informations fiables qui auraient aidées l'entreprise à identifier les points où pouvoir appliquer des mesures correctives. De plus, les processus qui assuraient la qualité représentaient de coûteuses tâches consommant énormément de temps.

“Le système est en train de procurer un grand pouvoir et une information de grande qualité à nos équipes de production. C'est réellement un excellent système qui nous fournit la fonctionnalité nécessaire à l'accélération de nos processus de fabrication”

Andrew Henderson, Responsable de la chaîne de fabrication Heinz

Temps de mise en place:	8 semaines
Bénéfices:	42% de réduction en temps de rotation, augmentation de 5% de la capacité de production et génération d'importantes améliorations en ce qui concerne les coûts de production.

Étude de cas

Fabricant de snacks salés tels que les chips ou les pops corns, Wise Foods a détecté le besoin de changer ses systèmes de programmation manuels inefficaces pour améliorer leur qualité et s'adapter efficacement aux nécessités croissantes de ses clients. Le système étant entièrement intégré avec leur ERP, ils peuvent connaître de façon immédiate si l'usine est capable de satisfaire la demande.

“Nous avons réduit de façon significative les stocks, amélioré notablement notre efficacité de production et réduit les ressources dédiées à la programmation”

Mike Kopetski, Directeur Logistique, Wise Foods

Temps de mise en place:	8 semaines
Bénéfices:	35% de réduction en temps de rotation et une importante réduction des inventaires, des coûts de main d'œuvre et des envois. CDC Factory a permis à Wise Foods de devenir une entreprise plus flexible et mieux adaptée au niveau de service sollicité par ses clients.



Nos Clients

- » Abbyland Foods
- » American Popcorn Company
- » Anderson Packaging
- » Berner Foods
- » Breyers Yogurts
- » Calypso Soft Drinks
- » Genentech
- » Grencore Foods
- » Heinz
- » Litehouse Foods
- » Marsan Foods
- » Masters Gallery
- » Monterey Gourmet Foods
- » Nicepak
- » Premier Foods
- » The Wornick Company
- » Uniq Foods
- » Wise Foods