

Module CDC Factory Performance

Fonctionnalités

- Mesure de l'OEE en temps réel
- Interface opérateur intuitif
- Workflows prédéfinis pour les temps de démarrage et changement de poste
- Indicateurs OEE prêts à l'emploi : ratios, productivité et utilisation au niveau exécutif/chaîne/usine
- Suivi du coût unitaire au niveau exécutif/chaîne/usine
- Processus de suivi à intervalles courts automatisés
- Analyses en temps réel au moment des rotations
- Données de production automatisées recueillies à partir de capteurs associés au contexte opérateur
- Indicateurs d'analyse de la performance quotidienne prêts à l'emploi
- Déploiement rapide en moins de 8 semaines

Avantages

- Uniformiser la performance des lignes de production, des équipes et diminuer les encours
- Améliorer le taux d'utilisation et le rendement de l'usine
- Augmenter la capacité
- Réagir rapidement aux demandes des clients en temps réel
- Savoir s'adapter aux cycles courts et à l'introduction de nouveaux encours
- Respecter les pratiques normalisées d'exploitation (SOP), y compris les temps de mise en route, les temps de rotation des équipes et de changement passé
- Permettre la transparence sur toutes les opportunités de performance du système de production
- Adapter la performance de la production en temps réel
- Associer les équipes de planification, production, maintenance et qualité
- Standardiser l'environnement de performance dans l'ensemble du réseau d'usines

Le module CDC Factory Performance offre un aperçu centralisé des données de performance en temps réel à tous les niveaux de l'usine. Prêt à l'emploi, il permet d'obtenir les premiers résultats en moins de 8 semaines.

S'appuyant sur l'efficacité globale des équipements (OEE), le module Performance mesure les ratios, la productivité et l'utilisation en temps réel, en combinant les données tirées des signaux de surveillance de la production et les données saisies manuellement par les opérateurs. Sur la base de ces informations, le module calcule le coût de production au niveau de la chaîne, de l'équipe et de l'usine.

Bénéficiant d'une visibilité en temps réel sur la performance de la production, les opérateurs peuvent rapidement identifier la cause première d'un problème et engager les mesures correctives nécessaires au respect des délais de livraison. Le capital humain de l'usine peut ainsi être libéré. Les modèles d'analyse au moment des rotations pré-configurés permettent aux superviseurs de mettre en place de pratiques de contrôle quotidien au sein de leurs équipes tout au long de la chaîne de production. Rapides, ces analyses de contrôle génèrent en temps réel les KPI (Indicateurs clés de performance), les causes des temps d'arrêt-machine et autres indicateurs pertinents, et permettent au personnel de résoudre les problèmes et d'accroître la productivité.

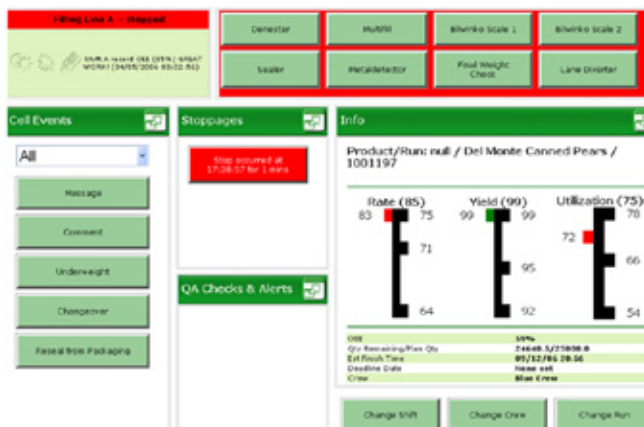
Cœur de la suite CDC Factory, le module Performance sert de référentiel des données de production aux autres modules et fournit une interface utilisateur commune à partir de laquelle les fonctions modulaires peuvent être exécutées.

Informations en temps réel et KPI

Associant les données tirées directement de l'usine par automatisation et les informations contextuelles saisies par les opérateurs, le module Performance consigne toutes les transactions quotidiennes de la production.

À l'instar d'une application MES, le module Performance capture en temps réel les principaux signaux automatiques de l'usine, telles que les mises en route, les rotations, les marches à vide, les arrêts et les baisses de vitesse des équipements. L'architecture « ouverte » du module lui permet d'être intégré à l'infrastructure d'automatisation existante de l'usine ou directement relié à de nouveaux capteurs simples, installés au cours du déploiement du module.

Contrairement à une application MES, le module Performance ne requiert que peu de points de données pour générer les mesures des ratios, de la production, de l'utilisation et de l'OEE en temps réel.



En capturant les informations à un seul niveau d'exécution, le module Performance fournit les meilleures performances/les plus mauvaises/les moyennes, les valeurs de variance, les indicateurs clés de performance et les mesures des tendances dans les domaines suivants :

- Performance (ratios, productivité, utilisation et OEE)
- Analyse financière (y compris le coût unitaire)
- Planification (y compris respect du plan, réalisation du plan)
- Maintenance (y compris temps d'arrêt-machine, intervalle moyen entre les défaillances)
- Performance des rotations et des équipes
- Rotation

CDC Factory est le premier système de gestion des opérations de fabrication clés en main qui permet d'améliorer la performance du système de production en donnant au personnel les moyens d'agir immédiatement. En standardisant les meilleures pratiques de l'amélioration continue, de l'OEE et de Six Sigma, CDC Factory crée un environnement de travail en temps réel qui fait le lien entre ordonnancement, exécution, qualité et maintenance.

Responsabilisation et réactivité de la production

Adaptés à chaque profil de l'organisation, les terminaux de production style « ATM » prêts à l'emploi sont placés aux emplacements critiques de l'usine. À l'aide de commandes à une seule touche, les opérateurs peuvent lancer et surveiller les processus de production, accuser réception des alertes et capturer les données opérationnelles.

En cas de marche à vide ou d'arrêt de courte durée des équipements, d'arrêt-machine ou de ralentissement de la production, les opérateurs sont invités à sélectionner les causes premières dans une liste pré-définie et à saisir les valeurs requises. Le module Performance présente à l'opérateur un jeu d'instructions de manière interactive, lui permettant ainsi d'appliquer immédiatement une mesure corrective.

Conscients qu'ils doivent respecter un certain niveau de performance, les opérateurs s'efforcent d'améliorer la productivité et de raccourcir les temps de rotation. En cas d'arrêt ou de ralentissement, ils sont donc dans l'obligation d'agir immédiatement. Les équipes de maintenance sont en mesure de répondre rapidement aux problèmes d'arrêt-machine, puisque les alertes automatiques permettent une communication et la génération des demandes d'intervention en temps réel.

Du fait qu'ils donnent en permanence un feedback de performance à la production, les opérateurs peuvent être tenus responsables des problèmes de performance.

Conformité aux pratiques normalisées d'exploitation (SOP)

Le module Performance favorise le respect de toutes les pratiques normalisées d'exploitation (SOP), sans paperasserie inutile. Les SOP peuvent s'appliquer à l'ensemble des processus de fabrication, par exemple aux activités de mise en route et de rotation, à la saisie des causes premières ou encore aux analyses effectuées au moment des rotations.

Le module Performance invite les opérateurs à effectuer des contrôles basiques en ligne portant sur les processus de mise en route, de rotation ou de qualité à différents stades de la production et en cas d'alerte. Il met à leur disposition les instructions nécessaires et leur demande de valider leur saisie.

Environnement de contrôle quotidien – Des outils pour le contrôle quotidien et l'amélioration à long terme

Le module Performance propose des indicateurs pré-configurés permettant la mise en place de pratiques de contrôle quotidien. Ces pratiques, comme les analyses au moment des rotations, contribuent au développement d'une culture de la réactivité en temps réel et de la responsabilisation du personnel.

Le module Performance permet aux responsables d'améliorer les opportunités de l'usine, des SKU et des équipes en comparant les cycles de production d'un même produit en fonction des actifs, chaînes, postes et équipes.

Requêtes et rapports basés sur les profils pré-intégrés

- Contrairement aux applications MES qui ont tendance à fournir trop de données opérationnelles sans en déterminer à l'avance l'utilisation, le module Performance intègre d'origine des données spécifiques à chaque profil de l'organisation, parmi lesquelles :
- Mesures de la performance (ratios, productivité, utilisation, OEE)
- Causes premières des arrêts, des ralentissements, etc...
- Variances par période, rotation, équipe, équipement et produit
- Tendances par période

Factory Dashboard (Current Shift)

Cheese Cell Group: All Lines (5) | Danisk (1) | Fontana (2) | Joplin (2)

Cell	Line 1	Line 2	Line 3	Line 4	Line 5
Status	Stopped (Equipment)	Stopped	Running Slow (Waiting Product)	Running	No Shift
Mode	ANALYSIS MAINTENANCE				
OEE %	13%	45%	8%	98%	0%
Rate %	32	45	8	98	0
Yield %	100	100	100	100	0
Utilization %	25	99	100	100	0
Product Run	1000030	1000032	1000035	1000039	
Product	YULA CRAN CKTL 12/32P (SKU: P0084200545)	F/CHCF CRANBERRY CKTL 2/6/96W (SKU: F11110816980)	KROGGER WHITE CRANBERRY CKTL 08/64Q (SKU: F1111080564Q)	KROGGER WHITE CRAN-STRAW CKTL 08/64Q (SKU: F1111080566Q)	
Qty Ckt / Plan	164/2500 BOTTLE	605/2500 BOTTLE	95468/25000 BOTTLE	054/25000 BOTTLE	
Qty Remaining	24735 BOTTLE	24039 BOTTLE	154531 BOTTLE	24345 BOTTLE	
Est Finish Time	09/12/2006 20:49:05	09/12/2006 22:30:49	09/13/2006 09:31:25	09/12/2006 20:45:47	
Shift	Joplin Afternoon Shift	Joplin Morning Shift	Mornings	Joplin Afternoon Shift	
Crew (Size)	Crew B (5)	Crew B (5)	Crew B (5)	Crew C (5)	
OverTime	0 minute(s) 1 known stop(s) 1 unknown stop(s)	0 minute(s) 1 known stop(s) 0 unknown stop(s)	2 minute(s) 1 known stop(s) 1 unknown stop(s)	0 minute(s) 0 known stop(s) 0 unknown stop(s)	0 minute(s) 0 known stop(s) 0 unknown stop(s)

Pour plus d'informations sur CDC Factory, visitez notre site www.cdcfactory.com, envoyez-nous vos questions à l'adresse cdcfactoryfrance@cdcssoftware.com ou appelez-nous au : +33 (0)1 44 34 46 00.